

## 校正領域認證證書新舊版本格式差異對照說明

## 一、原認證資訊系統－校正領域認證證書之認可項目呈現方式：

校正件	校正方法 /最高工作標準件	範圍	最小不確定度
KA1001 塊規	自訂 SOP-001 /塊規 / MITUTOYO /123-456-70	鋼質	
		0.5 mm to 10 mm	0.08 μm
		10.5 mm to 25 mm	0.10 μm
		30 mm to 50 mm	0.10 μm
		60 mm to 100 mm	0.20 μm
		陶瓷	
		0.5 mm to 10 mm	0.08 μm
		10.5 mm to 25 mm	0.10 μm
		30 mm to 50 mm	0.15 μm
		60 mm to 100 mm	0.30 μm

## 二、新認證服務整合資訊系統－校正領域認證證書之認可項目呈現方式：

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 /文件名稱 /文件編號	校正範圍				量測條件 (若有)	最小不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位	說明	數值	單位
KA1001 塊規	/塊規 MITUTOYO /123-456-70	自訂 SOP-001	0.5	mm	10	mm	鋼質	0.08	μm
			10.5	mm	25	mm	鋼質	0.10	μm
			30	mm	50	mm	鋼質	0.10	μm
			60	mm	100	mm	鋼質	0.20	μm
			0.5	mm	10	mm	陶瓷	0.08	μm
			10.5	mm	25	mm	陶瓷	0.10	μm
			30	mm	50	mm	陶瓷	0.15	μm
			60	mm	100	mm	陶瓷	0.30	μm

## 三、格式變更說明：

- 原「校正方法/最高工作標準件」一欄位，於新版格式改為「最高工作標準件」及「校正方法」兩欄。
- 原「範圍」一欄位，於新版格式改為「校正範圍」及「量測條件」兩欄，且「校正範圍」另區分為「最小範圍」及「單位」、「最大範圍」及「單位」共四欄。
- 原「最小不確定度」欄位，於新版格式區分為「數值」及「單位」兩欄。
- 詳細新版格式校正領域認證證書範例，請參考附件二。

## 新版格式校正領域認證證書之認可項目呈現方式範例

## 長度

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /文件編號	校正範圍				量測條件 (若有) 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KA1001 塊規	塊規	自訂 SOP-001 /123-456-70	0.5	mm	10	mm	鋼質	0.08	μm
	Mxxxxxx		0.5	mm	10	mm	陶瓷	0.08	μm
KA2003 卡尺 (針盤式)	Mxxxxxx 123-456	自訂 SOP-002	0	mm	200	mm	外徑 (解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
KA1012 電子測距儀	Lxxxxx 00001	自訂 SOP-003	0	m	200	m	基線場 base line	$[(0.60 \text{ mm})^2 + (1.0 \text{ E}^{-6} \times \text{D})^2]^{1/2}$	D: Len gth
校正場地：新竹市北大路 95 號									

## 振動量／聲量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /文件編號	校正範圍				量測條件 (若有) 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KB2004 噪音計	A&B /54321	自訂 SOP-004	94	dB	114	dB	1 kHz	0.3	dB

## 質量／力量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC1001 法碼 (不銹鋼)	法碼	自訂 SOP-005	1	mg	1	mg	不銹鋼	0.0025	mg
	XYZ01		5	mg	5	mg	不銹鋼	0.0030	mg
	E <sub>2</sub> 級		10	mg	10	mg	不銹鋼	0.0045	mg

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件 (若有)	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱 /文件編號	最小 範圍	單位	最大 範圍	單位	說明	數值
KC1002 天平 (含遊校)	法碼 XYZ01	自訂 SOP-006	1	mg	500	mg		0.085	mg
	E <sub>2</sub> 級		1	g	200	g		0.30	mg
KC2005 材料試驗機 (壓縮) (含遊校)	Ixxxxxxx /123-00001	自訂 SOP-007	980.7 (100)	N (kgf)	9807 (1000)	N (kgf)		24 (2.4)	N (kgf)
			4.9 (500)	kN (kgf)	49 (5000)	kN (kgf)		91 (9.2)	N (kgf)

溫度／濕度

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件 (若有)	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱 /文件編號	最小 範圍	單位	最大 範圍	單位	說明	數值
KE1001 玻璃溫度計	ABCDE /00000	自訂 SOP-008	-40	°C	280	°C		0.3	°C

電量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件 (若有)	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱 /文件編號	最小 範圍	單位	最大 範圍	單位	說明	數值
KF1001 直流電壓源 直流電壓錶 (含遊校)	ABCDE /000001	自訂 SOP-009	1	mV	1	mV	直流電壓源	1.3	mV/V
			10	mV	10	mV	直流電壓源	0.16	mV/V
			100	mV	100	mV	直流電壓源	25	μV/V
			1	V	1	V	直流電壓錶	20	μV/V
			10	V	10	V	直流電壓錶	19	μV/V
			100	V	100	V	直流電壓錶	19	μV/V

電磁量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件 (若有)	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱 /文件編號	最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	說明
KG3001 照度計	ABCDE	自訂 SOP-010	100	lx	100	lx		4.0	%
	/500W		500	lx	500	lx		3.8	%

流量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件 (若有)	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱 /文件編號	最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	說明
KH3001 熱線式 風速計	XYZ /000001	自訂 SOP-011	0.5	m/s	1	m/s		0.10	m/s
			1	m/s	3	m/s		0.15	m/s
			3	m/s	4	m/s		0.25	m/s

化學量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件 (若有)	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱 /文件編號	最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	說明
KI9003 微量吸管	Mxxxxx /XP1234	自訂 SOP-012	1	μL	10	μL	3 點 5 次	0.040	μL
			1	μL	10	μL	3 點 10 次	0.030	μL

時頻

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件 (若有)	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱 /文件編號	最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	說明
KJ0200 頻率產生器	HIJKL /54321	自訂 SOP-013	100	kHz	100	kHz		$1.4 \times 10^{-6}$	
			1	MHz	1	MHz		$1.4 \times 10^{-6}$	

游離輻射

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱 /編號	最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	說明
KK1001 劑量徽章 (以下空白)	XXXXX 1234567	ANSI N13.11	15.7	μ Gy/min	16.9	mGy/min	33 keV to 251 keV	20	%

註：認可最小不確定度以約 95 %信賴水準擴充不確定度表示